



AMT

Portable machine designed for polishing acrylic parts (PMMA) with a high quality finishing. In the AMI model, its head can be positioned to obtain bevels or angles up to 60° lean.

Máquina portátil para el mecanizado transparente, pulido y abrillantado de piezas de metacrilato (PMMA) con un acabado de gran calidad. En la máquina AMT, podemos posicionar el cabezal para conseguir biselés o ángulos de hasta 60° de inclinación.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Working length of the table: 700 mm
- Trail: Automatic
- Fastening of the part: Manual
- Maximum thickness: 35 mm
- Mill diameter: 83 mm
- Feed speed: from 0 to 0,350 m/min
- Milling angles range: from 0 to 60 °, fastening devices every 15°

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Longitud de la mesa: 700 mm
- Arrastre: automático
- Fijación de la pieza: manual
- Espesor máximo: 35 mm
- Diámetro de la fresa: 83 mm
- Profundidad de pasada: 0,5 mm
- Velocidad de pasada: de 0 a 0,350 m/min
- Ángulos de fresado: de 0° a +60°, con anclajes cada 15°



Machine portable dessinée pour la rectification de précision des pièces de méthacrylates (PMMA) afin d'obtenir des surfaces absolument brillantes et transparentes. Avec le model AMT, on peut positionner sa tête pour atteindre des biseaux ou des angles jusqu'à 60° d'inclinaison.

Tragbare Maschine zur Bearbeitung von Teilen aus Methacrylat (PMMA). Fertigung von transparenten Teilen, Polieren und Hochglanzpolieren mit einer hohen Bearbeitungsqualität. Beim Modell AMT kann der Kopf zur Erzielung von Schrägen oder Winkeln von bis zu 60° positioniert werden.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur de travail de la table: 700 mm
- Entraînement: Automatique
- Fixation de la pièce: Manuel
- Épaisseur maximum: 35 mm
- Diamètre de la fraise: 83 mm
- Vitesse d'avance: de 0 à 0,350 m/min
- Angles de fraisage: de 0 à 60°, avec ancrages chaque 15°

TECHNISCHE DATEN

- Tischlänge: 700 mm
- Durchlauf: automatisch
- Befestigung des Teils: manuell
- Maximale Dicke: 35 mm
- Fräserdurchmesser: 83 mm
- Bearbeitungstiefe: 0,5 mm
- Bearbeitungsgeschwindigkeit: 0 bis 0,350 m/Min
- Fräswinkel: 0° bis +60°, mit Verankerungen im Abstand von 15°

