# Catalogue

2024/2025

## CHAUDRONNERIE PLASTIQUE

MDC

mdc.fr

# CHALUMEAUX À AIR CHAUD

## RION "S"

## RION DIGITAL

## WELDON "S"

## WELDON DIGITAL

## MARON "S"

- **Fabriquée en Suisse, notre gamme de chalumeaux autonome RION est disponible en réglage électronique simple ou digital avec affichage de la consigne et de la température réelle à haute précision et stabilité.**
- **Aux standards du marché, les *RION* sont compatibles avec les accessoires toutes marques.**
- **Existe en version "buses vissables" M14**

**Nos *RION* sont garantis 3 ANS (sauf pièces d'usure)**

Données techniques:

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 1600 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Température°C | 20-650 |
| Quantité d'air(l/mn) | env. 250 |
| Pression stat.mbar | env. 300 |
| Émission dB | 64 |
| Poignée mm Sortie d'air | Ø100x340, main 56 mm di.32 mm |
| Poids kg | 1,3 avec câble |
| CE | |

- **Notre *WELDON* est le "stylo" de soudage par excellence, léger, maniable il peut supporter une pression d'air extérieure jusqu'à 1 bars garantissant des soudures parfaites .**
- **Équipé pour les buses à vis (M10 ou 14), le *WELDON* existe aussi en 2 versions simple ou digitale**
- **Son adaptateur (partie métallique) est refroidi et rotatif au niveau de la poignée offrant ainsi une aisance incomparable lors de la soudure sans tordre le tuyau d'air (3 ou 8 mètres) :**

Données techniques

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 600 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Température °C | 20-450 |
| Quantité d'air l/min | mini 40 |
| Pression stat. bar | Max. 1 |
| Poignée mm | 259x42 |
| Sortie d'air | à vis |
| Poids kg | 0.75 avec câble |
| CE | |

- **Notre *MARON "S"* n'est disponible qu'en version potentiomètre, livrable pour buse emboîtable ou buse à vis M14.**
- **Son adaptateur en double paroi est refroidi, l'appareil peut être livré couplé avec notre turbine SORON (voir page suivante)**

Données techniques:

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 1550 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Température °C | 20-650 |
| Quantité d'air l/min | mini 40 |
| Pression stat. bar | Max. 0.5 |
| Poignée mm | 300 x 46 |
| Sortie d'air | 32 ou à vis |
| Poids kg | 1.2 avec câble et tuyau 3m |
| CE | |

BAKHERZ

# SOUFFLERIE À AIR CHAUD

## SORON

- **La soufflerie SORON permet grâce à sa sortie de 14 mm, d'alimenter en air les appareils de type Maron.**
- **Il peut être livré couplé et prêt à être fixé à la ceinture**

Données techniques

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 100 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Volume d'air l/min | 400 m |
| Pression stat. Pa | 5000 |
| Sortie d'air | di 14.5 |
| Poids kg | 1.3 avec câble |
| CE | |

## N80

- **La soufflerie N80 silencieuse et compacte remplace avantageusement l'air comprimé pour alimenter un appareil de type WELDON**

Données techniques:

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 86 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Volume d'air l/min | 80 |
| Pression stat. Pa | |
| Sortie d'air | di 14.5 |
| Poids kg | 6 avec câble |
| CE | |

## N200

- **La soufflerie N200 permet d'alimenter en atelier 2 appareils type WELDON grâce à son débit et sa double sortie de 14 mm**
- **Les prises sont intégrées à l'appareil pour un branchement facile.**

Données techniques:

| | |
|---|---|
| Tension V | 230 |
| Puissance W | 215 |
| Fréquence Hz | 50/60 |
| Volume d'air l/min | 200 |
| Pression stat. Pa | |
| Sortie d'air | 2 x di 14.5 |
| Poids kg | 15 avec câble |
| CE | |

BAKHERZ

# CHALUMEAUX À AIR CHAUD

## *SUR ACCU PORTABLE*

# *LIION 60V*

Le LiiON 60V est un Chalumeau autonome pour le soudage des plastiques et autres applications de l'air chaud (préchauffe, rétraction, séchage etc.).

**Fini les rallonges et les groupes éléctrogènes !** Il correspond aux standards du marché et peut-être utilisé avec tous types de buses.
Ce matériel vous prévient en fin de charge, et se recharge facilement. Il est livré avec sac à dos.

- **Autonomie : 45 minutes à 650°C.**
- **Optimisation du temps de soudage**
  - ***Batterie supplémentaire optionnelle***

## Données techniques:

- 230 V - 50/60 Hz
- 3400 W
- Température 20 à 650°C
- Débit d'air env. 600 l/mn
- Pression d'air env. 3000 Pa
- Niveau sonore 64 dB
- Dimensions 94x320 mm Di. 64 (poignée)
- Poids (avec cordon) 1,5 kg
- Certifié CE et double isolation

*Batterie*

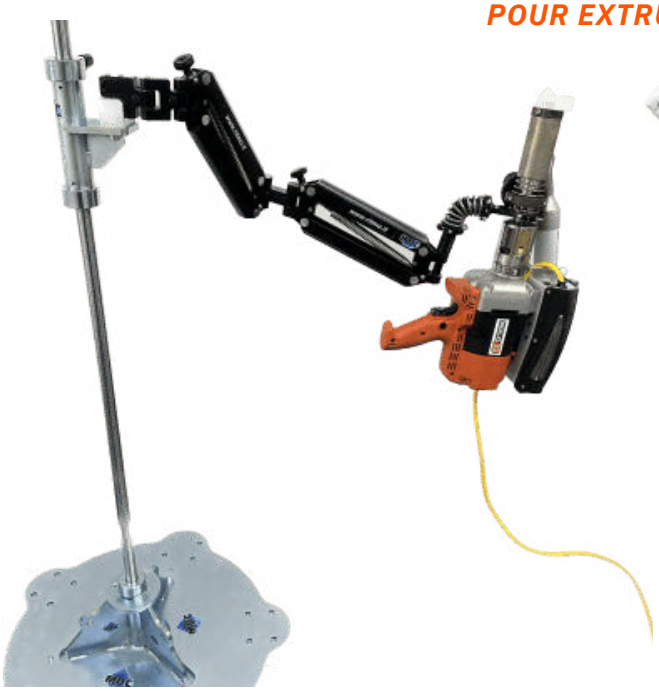
*Chargeur pour batterie*

BAKHERZ

## HARNAIS ET POTENCE AVEC COMPENSATEUR DE CHARGES POUR VOS EXTRUDEUSES

# COMPENSATEUR DE CHARGES

*POUR EXTRUDEUSE*



# CADDY

Livré avec sa potence et son harnais, le **CADDY** est conçu pour supprimer la pénabilité due au poids des extrudeuses (jusque 10 Kg). **Compatible toutes marques d'extrudeuses.**

Pour travailler soit en autonomie soit en liberté de haut en bas sans effort et ainsi se concentrer sur la soudure.
Vidéo de présentation disponible sur notre site internet : **www.mdc.fr**

### CARACTÉRISTIQUES PRODUITS :

- Hauteur de colonne 1600 mm
- Poids maxi : 10 kg
- Longeur bras env. 1000 mm

### LIVRÉ AVEC :

- Colonne à roues
- Bras compensateur
- 2 connecteurs à bride
- Harnais avec connecteur
- Sac de rangement du bras

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

# BUSES ET ACCESSOIRES

## Retrouvez ci-dessous l'ensemble des buses les plus utilisées en Chaudronnerie plastique ainsi que des accessoires utiles

### Buse de pointage

Order no. 5106996

### Buse rapide tri
*M14*

| | |
|---|---|
| Profile 5,7 mm | 5113877 |
| Profile 7,0 mm | 5106986 |

### Buse retraction (∅ 32 mm) 35 x 20 mm

Order no. 6107338

### Buse rapide emboitement
*ronde*

| | | |
|---|---|---|
| Rond | 3 mm | 5106989 |
| Rond | 4 mm | 5106990 |
| Rond | 5 mm | 5106991 |

### Buse rapide avec pointeur pliable M14

| | |
|---|---|
| Profile 5,7 mm | 5113670 |
| Profile 7,0 mm | 5113671 |

### Buse rétraction (∅ 32 mm) 50 x 35 mm

Order no. 6107337

### Buse rapide emboitement
*triangulaire*

| | |
|---|---|
| Profile 5,7 mm | 5106992 |
| Profile 7,0 mm | 5106993 |

### Adaptateur d'angle 25°
*M14*

Order no. 5201020

### Grattoir 100 mm

Order no. 5200142

### Buse standard 5 mm à vis M14

Order no. 5105622

### Adaptateur d'angle 40°
*M14*

Order no. 5201021

### Grattoir 220 mm

Order no. 5200143

### Buse de pointage à vis M14

Order no. 5106988

### Adaptateur d.32 mm à M10

Order no. 5201013

### Grattoir

Order no. 5106967

### Buse rapide à vis M14
*vis sur M14*

| | |
|---|---|
| Round 3 mm | 5113876 |
| Round 4 mm | 5113874 |
| Round 5 mm | 5113875 |

### Adaptateur avec filetage pour M14 (∅ 32 mm)

Order no. 5201014

### Grattoir 2 faces

Order no. 5201470

### Buse rapide ronde à vis avec pointeur pliable M14

| | | |
|---|---|---|
| Di. | 3 mm | 5113666 |
| Di. | 4 mm | 5113399 |
| Di. | 5 mm | 5113873 |

### Buse retraction 10 x 12 mm d.8,25mm

Pour buse standard 5 mm

Order no. 5107324

### Grattoir 3 faces

Order no. 5201440

### Grattoir double poignée

Order no. 5200140

### Overlap kit PlanOn

Support/dérouleur
Pour bobines de 3 Kg

### Buse standard 5 mm emboitable (di.32mm)

Order no. 5100303

# ACCESSOIRES

### Cloches à vide

Très utilisées en étanchéité génie civil; les cloches à vide permettent le contrôle par depression d'air de zones déterminées. différentes formes disponibles, nous consulter.

### Pompe à vide 230 V

Permet de générer le vide pour les cloches afin de contrôler l'étanchéité de vos assemblages, existe aussi sur accu, nous consulter.

### Thermomètre

Thermomètre équipé d'une sonde de flux et d'une sonde contact jusque 1150 °C

### STAC 100

Le STAC 100 est un pistolet di-électrique permettant, moyennant un conducteur, de contrôler l'étanchéité au moyen d'un arc électrique.

### PEHD rond 4 mm

Afin de rendre service, nous avons en permanence un stock de cordon PEHD rond 4 mm en bobine de 7 kg (photo)

Nous pouvons également vous fournir tout type de matière d'apport, nous consulter.

### Arraseur plat

Order no. 5200146

### Coupe Tube

Outils professionnels indispensables pour la découpe manuelle de tubes plastiques jusqu'à Ø 315 mm.
Fabriqués avec les meilleurs alliages, les coupe-tubes TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 et T4 sont faciles à manipuler et à utiliser.

### Racleurs RTC

Racleurs de tuyaux professionnels brevetés par Ritmo. Pratiques et faciles à manipuler, ils sont indispensables dans la préparation des tuyaux et raccords en plastique qui doivent être soudés avec des manchons électriques.

### RID

L'araseur de bourrelet interne est un outil pour araser le bourrelet qui se forme à l'intérieur des tuyaux durant le soudage. Le plage d'application pour un set complet est de Ø 90 jusqu'à 630 mm.

### RED

La gamme de araseurs de bourrelet externe est utilisée dans des diamètres de Ø 63 à 1200 mm.
L'outil enlèvera la bride extérieure qui se forme sur le tuyau lors d'une soudure bout à bout.
Son fonctionnement est aussi simple qu'efficace.

### Rouleaux 355

Équipement indispensable pour supporter les tuyaux lors du soudage.
Les supports rouleaux réduisent également l'effort d'l'entraînement du tube, facilitent le travail de l'opérateur et accélèrent toutes les différentes phases opérationnelles qui se déroulent sur site.

### Recycleurs

**Re-rounders**, ce sont trois outils en acier qui, grâce à leur poussée mécanique, remodèlent les extrémités d'un tube ovale, qui peut ensuite être soudé par un raccord électrofusion.
Le serrage manuel des tiges d'outil permet une poussée contraire sur l'extrémité ovale du tube, créant un rééquilibrage de celui-ci, et permettant l'introduction dans le raccord à souder.

# UNO

***Mini extrudeuse ultra maniable***
***conforme DVS 2207-4***
***(T° air et matière réglables séparément)***

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

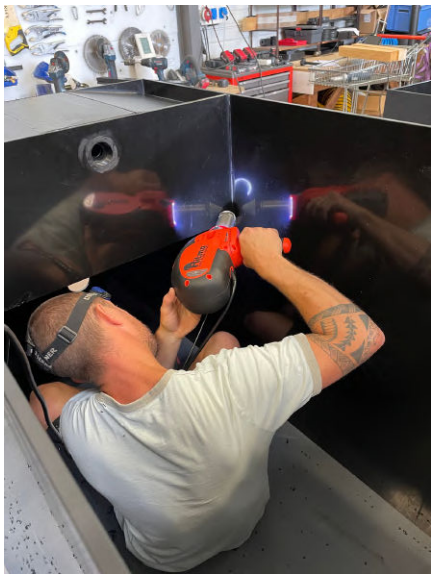
- Débit matière 1 Kg/h
- PEHD/PPH/PVDF
- DI. 3 ou 4 mm
- Poignée escamotable (même en fonctionnement)
- Légère 3.4 Kg
- Ultra compacte
- Bi-matière anti-dérapant confortable
- Éclairage périmétrique par LED
- Patins rotatifs 360°
- Entrée fil d'apport gauche ou droite
- Livrée avec malette + support + déflecteur + 2 patins et outils
- 230 V / 1750 W
- Niveau sonore < à 70 dBA

**L'extrudeuse manuelle UNO est le nouveau concept révolutionnaire de notre gamme RITMO STARGUN. Son système de poignée escamotable en fonctionnement (breveté) permet de s'adapter aux travaux à faible encombrement.**

**Les paramètres PEHD, PP et PVDF sont pré-programmés et un programme libre permet de s'adapter à toutes les conditions, le débit matière, la température mais aussi le volume de l'air sont réglables.**

## *Nouveau patin Alu "Réacteur" Préchauffe à 360°*

*Idéale pour les soudures difficiles d'accès*



**Livré avec sa malette*

# SOLO 20 à 40

**Simple, fiable et économique, la gamme SOLO est équipée du réglage de débit matière, du système de sécurité "bloque moteur" empêchant de démarrer à froid.**
**Le contrôle digital de la température n'est géré que par la soufflerie et peut -être réglé par le panneau de contrôle.**
**Patins rotatif 360°. Livrée avec mallette et patin.**
**3 versions disponibles**

## SOLO 20

- PEHD / PPH
- Débit matière max.: 2.2 kg/h
- 230 V / 2700 W
- Cordon : 3 ou 4 mm
- Poids 6.85 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 20 mm

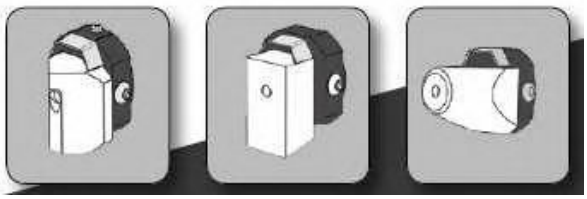
## SOLO 30

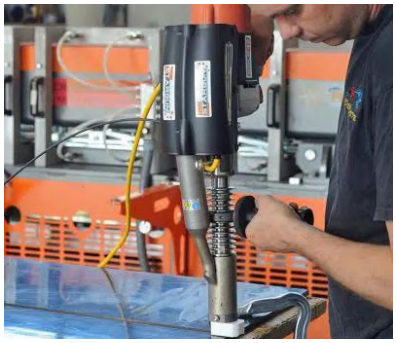
- PEHD / PPH
- Débit matière max.: 3.2 kg/h
- 230 V / 3100 W
- Cordon : 3- 4 ou 5 mm
- Poids 7.1 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 30 mm

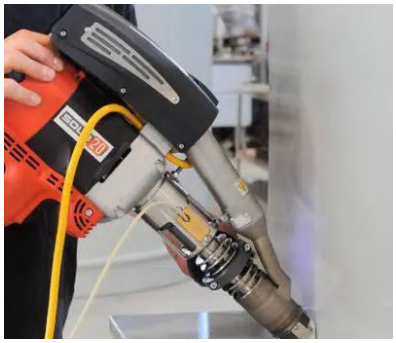
## SOLO 40

- PEHD / PPH
- Débit matière max.: 4 kg/h
- 230 V / 3300 W
- Cordon : 3 ou 4 mm
- Poids 7.6 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 30 mm

Renvois d'angles 45 ou 90°, prolongateurs 75 et 180 mm, patins coniques, plats ou d'angles, demandez-nous la documentation complète!







# LINK 20 à 40

**Haut de gamme, nos extrudeuses ont été conçues pour répondre aux besoins de soudage les plus exigeants.**
**Equipées d'un double contrôle température air et matière indépendant conforme aux normes D.V.S. 2207-4, nos LINK sont puissantes, compactes et polyvalentes.**
**Eclairage LED, anneau de suspension, patin 360°, renvois d'angle 45 et 90°, prolongateur 75 ou 180 mm offrent à notre gamme des possibilités de soudage innovantes.**

## LINK 20

- PEHD / PPH / PVDF
- Débit matière max.: 2.2 kg/h
- 230 V / 3100 W
- Cordon : 3 ou 4 mm
- Poids 6.50 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 20 mm

## LINK 30

- PEHD / PPH / PVDF
- Débit matière max.: 3.2 kg/h
- 230 V / 3500 W
- Cordon : 3- 4 ou 5 mm
- Poids 6.8 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 30 mm

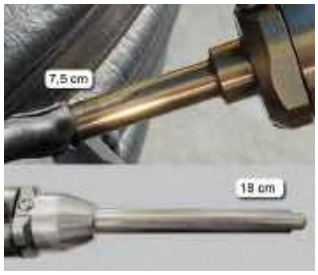
## LINK 40

- PEHD / PPH / PVDF
- Débit matière max.: 4 kg/h
- 230 V / 3500 W
- Cordon : 4 ou 5 mm
- Poids 7.1 kg
- Pour épaisseurs 1.5 à 30 mm

Livrée avec sa caisse métal, 2 patins et outils, la gamme LINK dispose d'options nombreuses, demandez-nous la documentation spécifique ou visitez notre site

***www.mdc.fr***

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



# EXTRUDEUSES RITMO

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

## KSB 50 et 60

**La capacité d'extrusion est la force de ces modèles avec un incroyable rapport poids/puissance rendant ces machines très performantes.**
**Débit matière 5 ou 6.2 kg/h, la gamme KSB permet des soudures pour des plaques d'épaisseurs jusque 40 mm.**
**Conforme DVS 2207-4 , ces machines s'adaptent parfaitement sur des bras automatisés, réglage indépendant air/matière.**

*Double contrôle*

# ELECTRO-FUSION

***Depuis plus de 43 ans, notre usine située en Italie produit une gamme spécifique de machines et accessoires pour la soudure de tubes et raccords plastiques. nous vous présentons ici une petite partie de la gamme, n'hésitez-pas à nous demander la documentation complète.***

## ELEKTRA S - M - XL

Révolutionnaire ! La gamme **ELEKTRA** est dotée d'un nouveau procédé permettant d'alléger l'appareil et de réduire considérablement son temps de refroidissement entre chaque soudure. Réglable par lecteur optique (douchette), par saisie du code ou par réglage manuel, toutes les options sont possibles.
Prévue pour les conditions extrêmes, elles permettent une plage de 20 à 1600 mm de diamètre.

- Ecran LCD 2.4"
- Traçabilité ISO 12176-3 Opérateur et ISO 12176-4 manchons/tubes
- Connecteurs universels 4 0 4.7 mm sans adaptateur
- Scanner ISO 13950 ou code manuel ou paramètres personnels
- Mémoire interne traçabilité 4000 soudures
- Connecteur USB
- Rapport directement PDF,DSV ou BIN
- Système Defender pour poussière et eau, poignée intégrée
- Livré dans caisse Aluminium
- Ultra légère 8.4 à 9.4 kg (S à XL)
- 8- 48 V ( 8- 48 et 8 - 80 V version XL)

## TURBO

Le **TURBO** permet de racler avant emboîtement de façon simple et rapide à l'aide d'une visseuse sans fil.
Une gamme de 20 à 125 mm est maintenant disponible.
**ULTRA RAPIDE**

# POLYFUSEURS R63 à R125

- R25 TE : 230 V / 500 W di. max : 25 mm
- R63TE : 230 V / 800 W di. max : 63 mm
- R125 TE : 230 V / 1400 W di. max : 125 mm

Nos polyfuseurs existent en version température fixe (TF) ou réglable (TE).

Caisse ou sac de transport en option

Douilles 16 à 125 type A ou B

# GAMME PRISMA

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

- PRISMA 90 :

Polyfuseuse emboîtement pour atelier ou chantier, pour PEHD, PP, PP-R, PB, PVDF. Diamètres 20 à 90 mm

- PRISMA 125 :

Polyfuseuse emboîtement pour atelier ou chantier avec berceau à roues pour PEHD, PP, PP-R, PB, PVDF. Diamètres 25 à 125 mm

- PRISMA JIG :

Petite polyfuseuse démontable et pouvant être utilisée sur site, mise en position de soudure par visseuse sans fil, très polyvalente. PEHD, PP, PP-R, PVDF. Diamètres 63 à 125 mm (20 à 63 possible sur demande)

Nombreuses options et accessoires disponibles, demandez-nous le catalogue complet ou visitez notre site

**www.mdc.fr**

# MIROIRS TP

**Miroirs à réglage électronique pour PEHD, PP, PVC, PVDF.**
**livré avec support (caisse sur demande)**

- **TP125 TE**: 230V/700W 125 mm max
- **TP 125/45° TE**: 230V/500W 125 mm max
- **TP200 TE** : 230V/1200W 200 mm max
- **TP300 TE** : 230V/1300W 300 mm max

# VR 160

**existe en plusieurs versions, contactez l'équipe MDC pour plus d'informations*

**VR 160 JOYT est une soudeuse à fusion bout à bout portable pour des tuyan de drainage jusqu'à 160 mm. Cette machine est caractérisé par la plaque chauffante extractible, des microrupteurs de sécurité sur la fraise pour éviter un démarrage accidentel, les supports latéraux articulés. La VR 160 JOYT a une boîte en acier qui peut être utilisée comme banc de travail ou comme protection pour le transport**

**Caractéristiques techniques :**

- **Zone de travail : 40 ÷ 160 mm**
- **Alimentation éléctrique : 110 V - 50/60 Hz // 230 V - 50/60 Hz**
- **Puissance : 1950 W (110V) / 2250 W (230V)**
- **Température de travail : 180° ÷ 280° C (TE) / 210° C (TF)**
- **Plage de température extérieur : -5° ÷ 40° C**
- **Temps de chauffe pour le soudage : ⌣ 10`min**
- **Poids : 95 Kg**
- **Dimensions de travail : 1055 x 925 x 1235 mm**

# MINI 160 JOYT
# MINI 160 JOYT ELBOWS

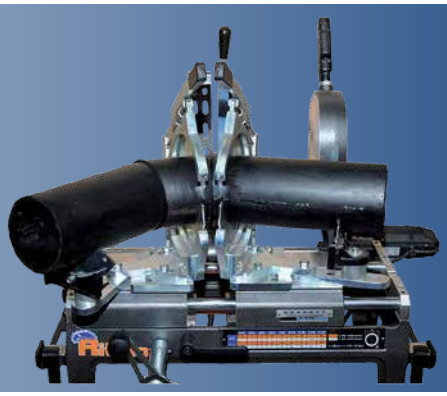
MINI 160 JOYT et MINI 160 JOYT ELBOWS sont des soudeuses boutà- bout portables pour les tubes d'évacuation jusqu'à Ø 160 mm. Ces machines sont caractérisées par un miroir portable, un rabot avec interrupteur de sécurité et des supports latéraux articulés. Le support de la machines est très utile durant le transport et le travail. Disponible dans la version TF (température fixe) et TE (température réglable).

**MINI 160 JOYT ELBOWS a des mâchoires spéciaux pour fabrication de coudes jusqu'à 30°.**

- Le châssis de la machine comprend un dispositif de régulation de la pression
à ressorts et un volant pour le mouvement du chariot
- Les mâchoires sont à fermeture rapide et elles permettent de fixer les raccords (coudes, tés, Y) sans aucun dispositif supplémentaire
- Protection pour le miroir

MINI 160 JOYT
MINI 160 JOYT ELBOWS

Plage de travail Ø 40 ÷ 160 mm
Alimentation 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 2250 W
Température de travail 180° ÷ 280°C (TE) ; 210° C (TF)
Matériaux HDPE - PP - PVDF
Dimensions 664 x 580 x 1235 mm
Poids 50 Kg



# GAMMA 160

**GAMMA 160 est une soudeuse bout-à-bout pour les tubes en PE et PP jusqu'à Ø 160 mm. Grâce à des mâchoires spéciales la soudeuse peut fabriquer des coudes. GAMMA 160 est capable de souder aussi les raccords injectés comme des coudes, tés, Y et collets pour brides jusqu'à Ø 160 mm. Pour les collets particulièrement courts, il y a un outil spécial à appliquer aux mâchoires. Compacte, cette machine peut être transportée facilement. Disponible en 230 V et 110 V. Accessoires sur demande : mâchoire fine.**

**GAMMA 160**

- Plage de travail Ø 40 ÷ 160 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 2020 W (110 V); 1600 W (230 V)
- Matériaux HDPE - PP - PVDF
- Dimensions 610 x 300 x 470 mm
- Poids du seul châssis 25 Kg
- Poids 85 Kg

# MAXI 315

**Une machine de soudage professionnelle idéale pour les tuyaux et les égouts de taille moyenne jusqu'à Ø 315 mm. Elle se compose d'un corps de machine avec dispositif de régulation de la pression, d'une paire de pinces, de deux supports latéraux, d'une fraise électriquement contrôlée pour niveler les extrémités du tuyau et/ou du raccord avec un interrupteur de sécurité à microcontact, d'une plaque chauffante extractible avec dispositif électronique automatique de contrôle de la température, d'un support coulissant, d'un châssis métallique basculant sur roues qui fait office d'établi et de protection lors du transport de la machine. Le MAXI 315 peut souder des raccords tels que des coudes et des té. Les embranchements peuvent également être soudés grâce aux pinces simples (disponibles sur demande) indiquées pour tous les diamètres dans la plage de travail.**

**Disponible en versions 110 V et 230 V.**

**Caractéristiques techniques :**

- **Zone de travail : 90 ÷ 315 mm**
- **Materiaux : HDPE, PP, PB, PVDF**
- **Alimentation éléctrique : 110 V - 50/60 Hz // 230 V - 50/60 Hz**
- **Puissance : 3750 W (110V) / 3900 W (230V)**
- **Température de travail : 180° ÷ 280° C (TE) / 210° C (TF)**
- **Plage de température extérieur : -5° ÷ 40° C**
- **Temps de chauffe pour le soudage : ◡ 20`min**
- **Poids : 183 Kg**
- **Dimensions de travail : 1420 x 1300 x 1570 mm**

# GAMME BASIC

## *BASIC 160*

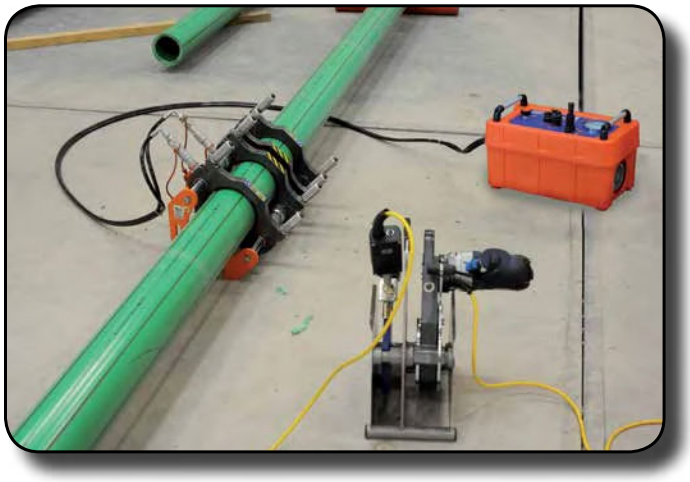
## *BASIC 200*

**Avec le BASIC 160 et le BASIC 200 on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire. Disponibles en 110V et 230V.**

**Composées par :**

**Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision (± 1°). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur.**

**Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir.**



### BASIC 160

- Plage de travail Ø 40 ÷ 160 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée
- 2320 W (110 V); 2220 W (230 V)
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions (LxPxH) Châssis 606 x 365 x 375 mm
- Poids du seul châssis 32 Kg

### BASIC 200

- Plage de travail Ø 63 ÷ 200 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 3250 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions (LxPxH) Châssis 685 x 460 x 420 mm
- Poids du seul châssis 39 Kg

# BASIC 250
# BASIC 315
# BASIC 350

**Avec BASIC 250, BASIC 315 et BASIC 355, on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.**

**Composées par :**

**Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision (± 1°). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur. Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir. Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage.**

## BASIC 315

- Plage de travail 90 ÷ 315 mm Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 3900 W (110 V); 4500 W (230 V)
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions (LxPxH) Châssis 981x 586 x 520 mm
- Poids du seul châssis 86 Kg

## BASIC 250

- Plage de travail Ø 75 ÷ 250 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 3450 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions (LxPxH) Châssis 850 x 470 x 400 mm
- Poids du seul châssis 63 Kg

## BASIC 355

- Plage de travail Ø 125 ÷ 355 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 5600W (110 V); 5750 W (230 V)
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions (LxPxH)Châssis 1077 x 510 x 715 mm
- Poids du seul châssis 100 Kg

# GAMME DELTA

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

## DELTA 500
## DELTA 630
## DELTA 800

*DELTA 500*

**Avec DELTA 500, DELTA 630 et DELTA 800 on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire. Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier; Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage; Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;**
**Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur; Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »); Thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision; Support rabot/miroir.**

### DELTA 500

- Plage de travail Ø 200 ÷ 500 mm
- Alimentation 230 V / 400 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 7950 W (230 V); 7200 W (400 V)
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 1265 x 790 x 780 mm
- Poids du seul châssis 230 Kg

### DELTA 630

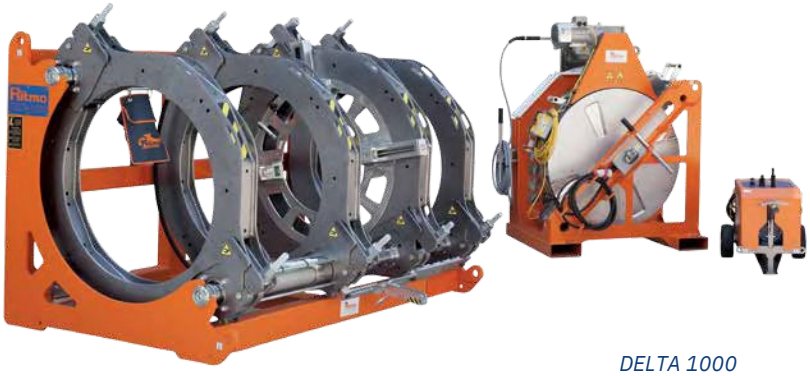
- Plage de travail Ø 280 ÷ 630 mm
- Alimentation 230 V / 400 V
- Monophasé 50/60 Hz
- Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 12350 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 1550 x 1010 x 1000 mm
- Poids du seul châssis 415 Kg

*DELTA 800*

### DELTA 630

- Plage de travail Ø 500 ÷ 800 mm
- Alimentation 400 V
- Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 16500 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 2100 x 1350 x 1300 mm
- Poids du seul châssis 821 Kg

# DELTA 1000
# DELTA 1200
# DELTA 1600 ECO



*DELTA 1000*

**Avec DELTA 1000, DELTA 1200 et DELTA 1600 ECO on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire. Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier; Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage; Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;**
**Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur;**
**Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »); Thermorégulateur électronique à haute précision; Support rabot/miroir.**

## DELTA 1000

- Plage de travail Ø 630 ÷ 1000 mm
- Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 25000 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 2386 x 1746 x 1711 mm
- Poids du seul châssis 2090 Kg

## DELTA 1200

- Plage de travail Ø 710 ÷ 1200 mm
- Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 28200 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 2465 x 1870 x 1900 mm
- Poids du seul châssis 2500 Kg

## DELTA 1600 ECO

- Plage de travail Ø 800 ÷ 1600 mm
- Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 55000 W
- Température de travail 180° ÷ 280°C
- Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
- Dimensions châssis 3534 x 2236 x 2226 mm
- Poids du seul châssis 4100 Kg

## GRANDS DIAMÈTRES GAMME DELTA JUSQU'À Ø 1600 mm

**PLUS**

**DELTA 1600 HDR**
**Ø 800 ÷ 1600 mm**

**MÂCHOIRES ET ROULEAUX HYDRAULIQUES**

*DELTA 1600 HDR*

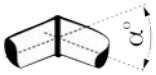
***SUR DEMANDE / CONTACTEZ NOUS**

# GAMME ALFA

## ALFA 400 EASY LIFE

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

**ALFA 400 EASY LIFE est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes jusqu'à Ø 400 mm, Y, tés et croix (jusqu'à 315 mm). Le système CNC permet d'automatiser et répéter les cycles de soudure. La mémoire interne peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Matériaux soudables: PE, PP, PVDF.**



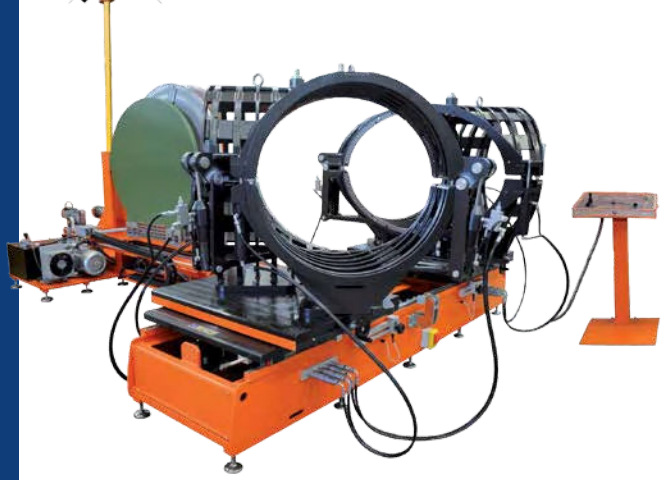
Coudes 90 ÷ 400 mm 0° ÷ 60°

Y 90 ÷ 315 mm 45° ÷ 60°

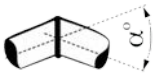
Tés/croix 90 ÷ 315 мм

**ALFA 400 M DISPONIBLE EN VERSION MANUELLE**

## ALFA 630 T



**ALFA 630 T est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes, Y, tés et croix (jusqu'à 630 mm). Grâce aux "mâchoires spéciales" il est possible de souder des raccords injectés, raccords spéciaux et collets pour bride. L'ouverture/fermeture et le blocage des mâchoires est électrohydraulique. Le panneau de configuration CNC élimine le risque d'erreur de l'opérateur. Le système CNC contient le datalogging avec lequel on peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Les données seront téléchargées par clé USB.**

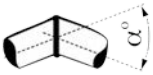


Coudes 225 ÷ 630 mm 0° ÷ 60°

Y 225 ÷ 630 mm 45° ÷ 60°

Tés/croix 225* ÷ 630 mm

## ALFA 1600



Coudes

710 ÷ 1600 mm 0° ÷ 60°

Y 710 ÷ 1200 mm 45° ÷ 60°

Tés/croix 710 ÷ 1200 mm

# GAMME OMEGA

**OMEGA 630 - 315 et OMEGA 400 - 315 est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de pièces spéciales comme dérivations réduites de tés et croix.**

**Grâce au panneau de commande Easy Life, il est possible de piloter l'ensemble du cycle de soudage de manière simple, intuitive et reproductible, en réduisant l'interaction de l'opérateur.**

**Une mémoire interne enregistre 4000 cycles de soudage ; via le port USB et le logiciel, il est possible de transférer les données vers un ordinateur.**

**Il est possible de mémoriser et de rappeler 20 paramètres de travail favoris.**

### OMEGA 400-315

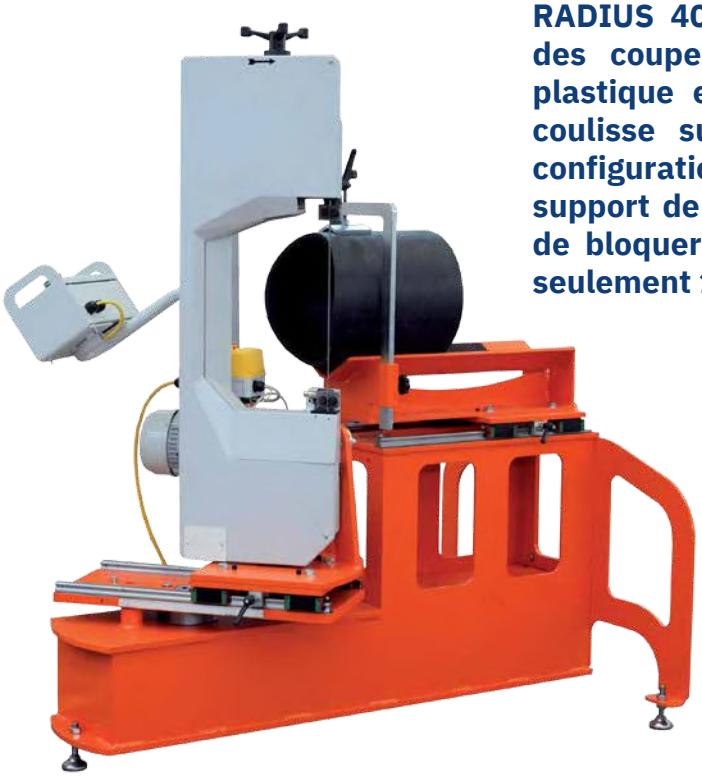
* Tube en ligne Ø 90 ÷ 400 mm;
* Dérivations réalisables à partir de Ø 50 ÷ 315 mm

### OMEGA 630-315

* Tube en ligne Ø 90 ÷ 630 mm;
* Dérivations réalisables à partir de Ø 50 ÷ 315 mm

**** Contacter nous pour plus de détails***

# RADIUS 40 - 315



**RADIUS 40-315 est une scie conçue pour effectuer des coupes radiales précises sur des tuyaux en plastique en PE, PP, PVC. Grâce à un chariot qui coulisse sur une échelle graduée, la scie a une configuration rapide du rayon de coupe. Le banc de support de tube est également coulissant et capable de bloquer même de petits morceaux de tuyaux de seulement 15 cm.**

### RADIUS 40 - 315

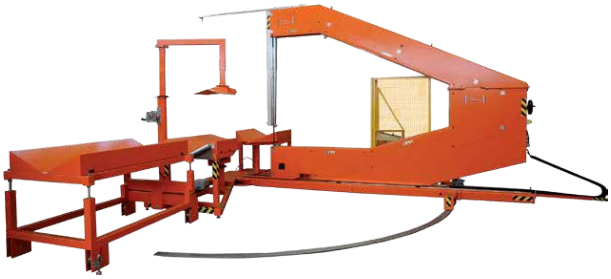
- Tube de dérivation Ø 40 ÷ 323 mm
- Tube principal jusqu'à Ø 630 mm
- Alimentation 110 V - Monophasé 60 Hz
- Alimentation 230 V - Monophasé 50 Hz
- Puissance 1100 W
- Dimensions1000 x 15666 x 1642 mm

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

# GAMME SIGMA

## SIGMA 1200 PRO
## SIGMA 1600 PRO

**SIGMA 1200 PRO et SIGMA 1600 PRO sont des scies à ruban électrohydrauliques d'atelier pour des coupes professionnelles de -45° à +67,5° de tubes en plastique jusqu'à Ø 1200 / 1600 mm.**
**Le système PLC permet de programmer précisément la longueur et les angles de coupe. L'opérateur travaille en sécurité dans une cabine où se trouve le panneau de contrôle.**
**Les scies à ruban ont un banc avec des supports à rouleaux ; vitesse d'avancement réglable et pointeur au laser. Le guide lame télescopique diminue les vibrations pendant la coupe.**
**Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux (coudes, tés, croix, Y).**



Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

### SIGMA 1200 PRO

- plage de travail Ø 280 ÷ 1200 mm;
- puissance 4600 W

### SIGMA 1600 PRO

- plage de travail Ø 200 ÷ 1600 mm;
- puissance 4600 W

## SIGMA 400 PRO
## SIGMA 600 PRO

**SIGMA 400 PRO et 630 PRO sont des scies à ruban électriques pour tubes en HDPE, PP, PVDF, PVC. Elles ont été conçues pour couper des angles de -30° à +67,5%. Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux. La préparation et la coupe sont très simples et peuvent s'effectuer en toute sécurité.**

**La machine a des guides à billes sphériques sur lesquelles le manche peut être bougé facilement. Le panneau de contrôle se trouve à distance de sécurité de la zone de coupe. En plus la vitesse de coupe peut être réglée. Disponible: kit pour coupes radiales.**

### SIGMA 400 PRO

- plage de travail Ø 60 ÷ 450 mm;
- puissance 860 W

### SIGMA 630 PRO

- plage de travail Ø 90 ÷ 655 mm;
- puissance 2200 W

# GAMME PRISMA

## PRISMA JIG

**PRISMA JIG est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB pour les diamètres de 20*-125mm (composition standard avec mâchoires Ø de 63 à 125 mm). La machine se présente avec support en acier pour le châssis ; en enlevant le support cette soudeuse est conçue pour travailler dans des espaces réduits. PRISMA JIG a deux chariots, un fixe et un mobile, avec une fermeture à volant très pratique. Les deux mâchoires sont une pour le raccord et l'autre pour le tuyau. Le chariot mobile peut être ouvert et fermé par une perceuse visseuse. En cas de différentes applications, il sera très simple d'inverser les mâchoires.**

### PRISMA JIG

- Plage de travail Ø 63 ÷ 125 mm (*sur demande 20 ÷ 63 mm)
- Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 1400 W
- Température de travail 260° ± 10° C
- Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF
- Châssis 400 x 337x 267 mm
- Châssis et support 400 x 337x 382 mm
- Poids châssis 9,55 Kg
- Poids support 2,55 Kg
- Poids miroir 3,1 K

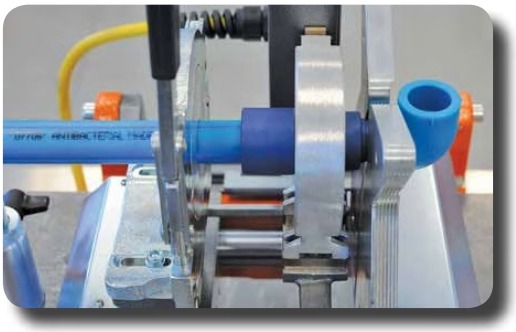
Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

## PRISMA 90

**PRISMA 90 est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB pour les diamètres de 20-90 mm.**

**PRISMA 90 est composée d'un châssis avec mâchoires auto-centrantes et avec sélecteur de profondeur pour le soudage de différents diamètres. La machine a un contrôle électronique de la température et elle est disponible en deux versions, selon le type de douilles.**

**Le choix de la version est strictement lié à la marque des tuyaux et des raccords utilisés. Dans tous les cas, il est possible de transformer la machine à souder dans l'autre version, simplement en remplaçant le sélecteur et le type de douilles.**

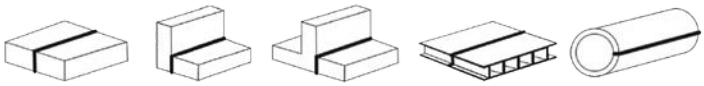


### PRISMA 90

- Plage de travail Ø 20 ÷ 90 mm
- Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 1000 W
- Température de travail 260° ± 10° C
- Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF
- Châssis 650 x 1040 x 450 mm
- Poids châssis 54 Kg

*EXISTE EN PLUSIEURS VERSION / CONTACTEZ NOUS

# GAMME POLYFUSIONS



GAMME PNEUMATIQUE
POLUYFUSION 3
POLUYFUSION 4

GAMME HYDRAULIQUE
POLUYFUSION 3-30
POLUYFUSION 3-50
POLUYFUSION 4-30
POLUYFUSION 4-50

GAMME MANUELLE
POLUYFUSION 1-25
POLUYFUSION 2-25
POLUYFUSION 2-50
POLUYFUSION 2-100

## POLYFUSION 4

**Soudeuse pour plaques pneumatique avec cycles de travail CNC**
**Conforme aux principaux standards de soudure DVS 2207**
**PE (DVS 2207-1); PP (DVS 2207-11); PVC-U (DVS 2207-12); PVC-C (DVS2207-13); PVDF (DVS 2207-15) Matières soudables : plaques pleines PVC, PE, PP, PVDF ; plaques alvéolaires en PE et PP.**

**Plage de travail* de 3 ÷ 50 mm plaques pleines ; plaques alvéolaires max 60 mm.**

**- Supports latéraux pliables avec des billes de glissement pour le mouvement des plaques**
**- Grande quantité de presseurs de blocage**
**- Illumination LED sur toute la zone de soudure**
**- Le panneau de contrôle PLC**
**- Système Ritmo “AirPlus” qui permet de compléter un cycle de soudure même en cas de panne soudaine au système pneumatique de l’atelier.**
**- Le système automatique “Ajusty” règle la distance entre miroir chauffant et bord de la machine**
**- Mémoire interne pour enregistrer soudures illimitées**
**- Téléchargement des rapports en CSV**
**- Porte USB**
**- Pré-règlement de soudure (personnalisées ou préférées) chargeables facilement par la mémoire**
**- Large choix d’accessoires sur demande pour expandre la fonctionnalité**

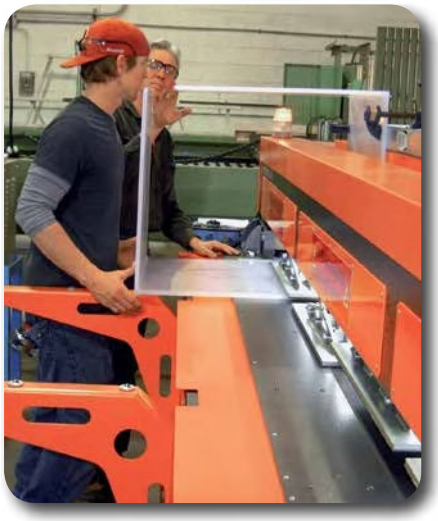
*EXISTE EN PLUSIEURS VERSION / CONTACTEZ NOUS

### POLYFUSION 4

- Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire
- Longueur max soudable 4000 mm
- Épaisseur min. soudable 3 mm
- Épaisseur max. soudable 50 mm

### POLYFUSION 3

- Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire
- Longueur max soudable 3000 mm
- Épaisseur min. soudable 3 mm
- Épaisseur max. soudable 50 mm



# POLYFUSION 4-50

**POLYFUSION 4-50 est une soudeuse CNC hydraulique pour plaques en PE, PP, PVC et PVDF conformément aux normes D.V.S. 2208 et D.V.S. 2207 pour la fabrication de pièces spéciales. La machine a une mémoire interne de 4000 rapports de soudure avec possibilité de les télécharger par clef USB.**
**Types de soudure en ligne (standard), 90° et viroles (accessoires sur demande). Le soudage en ligne est même possible avec les plaques alvéolées en PE, PP.**

### POLYFUSION 4-50

- Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire
- Longueur max soudable 4000 mm
- Épaisseur min. soudable 3 mm
- Épaisseur max. soudable 50 mm
- Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 14500 W
- Matériaux HDPE - PP - PVDF - PVC
- Dimensions 5200 x 1540 x 1960 mm

# POLYFUSION 2-50

**Soudeuse manuelle pour plaques en PE et PP jusqu'à 1 mètre de longueur et épaisseur de 50 mm.**

### POLYFUSION 2-50

- Types de soudure : en ligne, 90°
- Longueur max soudable 2000 mm
- Épaisseur min. soudable 3 mm
- Épaisseur max. soudable 50 mm
- Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz
- Puissance max. absorbée 10300 W
- Matériaux HDPE - PP - PVDF
- Dimensions 3200 x 2000 x 1200 mm

# SERVICE APRÈS-VENTE

## TOUTES MARQUES INTÉGRÉ, 100% PIÈCES D'ORIGINE

**MDC PLASTIQUE dispose de son propre service après-vente intégré depuis 1991 avec accès aux pièces détachées uniquement d'origine BAK, HERZ, LEISTER ou RITMO**

**Si vous avez besoin de réparer ou de maintenir vos appareils, n'hésitez pas à nous contacter.**

**Notre équipe est prête à répondre à toutes vos questions et à vous accompagner pour toute demande de réparation ou d'entretien.**
**Vous pouvez appeler notre S.A.V au : 04.99.52.62.80 ou 07.71.63.32.93 (ligne directe) ou envoyez nous un mail à sav@mdc.fr**
**Faites-nous confiance pour prendre soin de vos équipements.**

**Nous effectuons des devis gratuits et expédions dans toute la France sous 48/72h**

**Une question?**

**Contactez notre S.A.V au 07.71.63.32.93 (ligne directe) ou par courriel : *sav@mdc.fr***

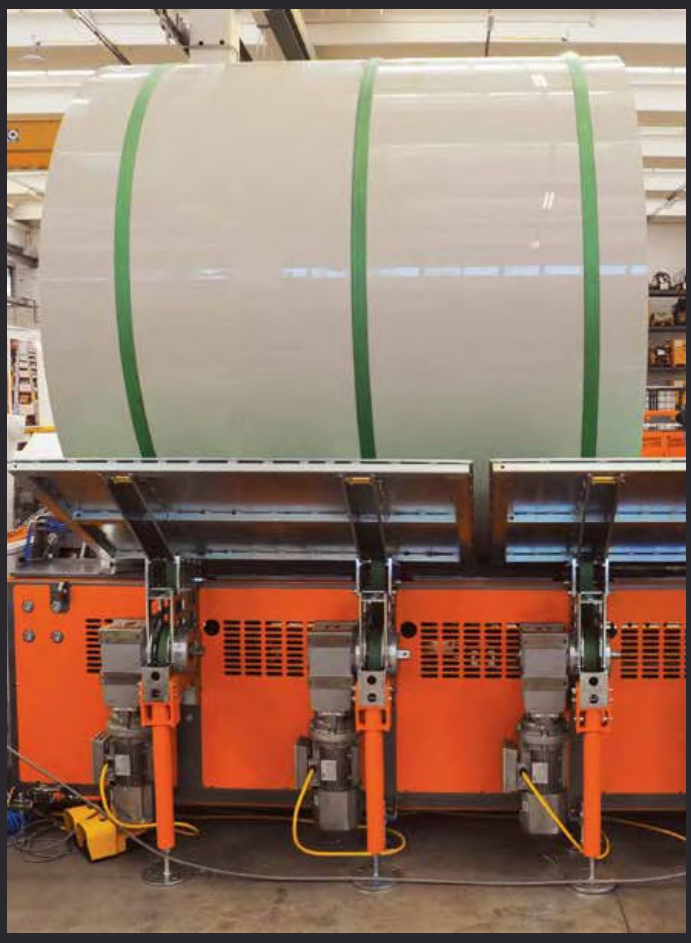
BAK HERZ

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

LEISTER
SERVICE APRÈS-VENTE AGRÉÉ

DOHLE

Hilmo



# MDC Groupe

04.99.52.62.80
INFO@MDC.FR
WWW.MDC.FR

**2024/2025**

**CATALOGUE CHAUDRONNERIE PLASTIQUE**